附表1

**密封报价单**

项目名称： 柔性化自动生产制造系统维修

供应商名称（公章）：

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

日期：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **维修内容** | **规格参数及要求（可另附表）** | **数量** | **单价（元）** | **备注** |
| 1 | 上料检测系统A | S7200CN老系统更换成S71200新系统，CPU性能：工作存储器不小于150KB，装载存储器不小于4MB，位存贮器不低于8K字节，IO点数以现场实际点数为准，预留适当余量，触摸屏选用10英寸或以上尺寸。 | 1 |  | 详细的技术参数需要现场堪察 |
| 2 | 搬运系统 | S7200CN老系统更换成S71200新系统，CPU性能：工作存储器不小于150KB，装载存储器不小于4MB，IO点数以现场实际点数为准，预留适当余量，可以使用分布式IO，或扩展IO。 | 1 |  | 详细的技术参数需要现场堪察 |
| 3 | 上料检测系统B | S7200CN老系统更换成S71200新系统，CPU性能：工作存储器不小于150KB，装载存储器不小于4MB，位存贮器不低于8K字节，IO点数以现场实际点数为准，预留适当余量，触摸屏选用10英寸或以上尺寸。 | 1 |  | 详细的技术参数需要现场堪察 |
| 4 | 数控加工系统 | 现数控系统6FC5500-0AA00-1AA0不显示，需要维修调试 | 1 |  |  |
| 5 | 机器人搬运系统 | 该系统控制气动元器件及管路老化，需更换，联调 | 1 |  |  |
| 6 | 装配系统 | S7200CN老系统更换成S71200新系统，CPU性能：工作存储器不小于150KB，装载存储器不小于4MB，位存贮器不低于8K字节，IO点数以现场实际点数为准，预留适当余量，触摸屏选用10英寸或以上尺寸。 | 1 |  | 详细的技术参数需要现场堪察 |
| 7 | 入库系统 | S7300老系统更换成S71200或1500新系统，CPU性能：工作存储器不小于150KB，装载存储器不小于4MB，位存贮器不低于8K字节，IO点数以现场实际点数为准，预留适当余量，触摸屏选用10英寸或以上尺寸。 | 1 |  | 详细的技术参数需要现场堪察 |
| 8 | 立体车库系统 | S7200CN老系统更换成S71200或SMART200新系统，CPU性能：用户存储器不小于66KB，IO点数以现场实际点数为准，预留适当余量，触摸屏选用10英寸或以上尺寸。 | 1 |  | 详细的技术参数需要现场堪察 |
| 9 | 六层电梯控制系统 | S7200CN老系统更换成S71200或SMART200新系统，CPU性能：用户存储器不小于66KB，IO点数以现场实际点数为准，预留适当余量，触摸屏选用10英寸或以上尺寸。 | 1 |  | 详细的技术参数需要现场堪察 |
| **合计(元)** | **小写：****大写：**  |

注：本报价包含完成本项目所需的税费、运输、装卸、安装、调试、检验、质保期内的售后服务等全部费用，中标供应商不得向采购方要求超出本次报价以外的其他任何费用。