

姓 名	丁明明	性 别	男	出生年月	1964.11	
政治面貌	民建会员	学历学位	硕士研究生	职 称	教授	
毕业院校和专业	江西工业大学（现南昌大学）锻压专业（本科） 哈尔滨工程大学（现哈尔滨工程大学）机械学专业（研究生）					
研究方向和主讲课程	<p>研究方向：塑性工程与模具技术、智能成形技术、水利机械</p> <p>主讲课程：材料成形理论基础、材料成形工艺、冲压工艺与模具设计</p>					
主要荣誉和研究成果等	<p>担任校材料加工工程重点学科负责人、材料成型及控制工程专业负责人、华北水利水电大学和宁夏大学硕士生导师、中国机械工程学会塑性工程分会理事、浙江省机械工程学会理事和浙江省机械工程学会塑性工程与模具分会秘书长、《锻压技术》（北大中文核心）编委，长期从事塑性工程与模具技术和水利机械方面的教学科研工作，曾在新加坡科技公司工作 8 年，曾获中国机械工程学会先进工作者和全国水利职教名师荣誉。</p> <p>主持或参加省部级以上科研项目 10 余项，主持或参加企业项目 20 余项，曾获浙江省水利科技创新二等奖，发表高水平论文 10 余篇，获授权专利 10 余项。</p> <p>近年来主要荣誉和研究成果：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.主持浙江省重点研发计划项目：面向中小企业的‘智能一代’技术应用及示范-面向汽车热模锻行业智能化锻造系统与开放创新服务平台研发及应用示范（省科技厅资助经费 460 万）。 2.主持企业项目：蒸汽发生器干燥器波形板成形技术研发（经费 25 万）。 3.主持企业项目：伺服电机热流道关键技术研究及产业化（经费 20 万）。 4.主持企业项目：河道水库漂浮垃圾生态打捞处理设备研发(经费 40 万)。 5.主持企业项目：石壁水库漂浮垃圾生态打捞处理设备研发(经费 40 万)。 6.发明专利：非直腔内壁杯筒冷挤旋压复合精锻成形方法(ZL.201310227750.8)（排名第一） 6.浙江省水利科技创新二等奖：河道水库漂浮垃圾生态打捞处理设备研发（排名第一）。 7.主编《精密冲压工艺与模具设计》（科学出版社 全国规划教材）。 					